



УРЦ ТЭиД

620050, г. Екатеринбург, ул. Монтажников, 4.
тел.: 8(343)22-77-399, 8(800)100-73-99
E-mail: info@urctad.ru; isoiec@bk.ru

Испытательный центр Общества с ограниченной ответственностью
«Уральский региональный центр «Технической экспертизы и диагностики»
Сертификат соответствия ГОСТ Р ИСО 9001-2015 № РОСС RU.ГА45.К00272 от 20.07.2017г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №3740/24 от 03.12.2018 г.

ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ

Лабораторный номер	3740/7 от 26.11.2018 г.
Наименование Заказчика	ООО "АККОРА"
Дата отбора пробы	Проба отобрана заказчиком*
Марка масла	Akkora Gear SX 75W90

Наименование показателя, ед.изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
1. Индикаторы износа, мг/кг		
Железо Fe	ASTM D 5185	0
Хром Cr		0
Свинец Pb		0
Медь Cu		0
Олово Sn		0
Алюминий Al		0
Никель Ni		0
Титан Ti		0
Ванадий V		0
Марганец Mn		0
2. Элементы присадок, мг/кг		
Молибден Mo	ASTM D 5185	0
Бор B		4
Магний Mg		2
Кальций Ca		70
Барий Ba		0
Фосфор P		257
Цинк Zn		28
Вольфрам W	Optima 8000	0
3. Загрязнение		
Кремний Si мг/кг	ASTM D 5185	2
Натрий Na мг/кг	ASTM D 5185	0
Калий K мг/кг	ASTM D 5185	0
Окисление, Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	18,3
Нитрование, Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	3,3
4. Физико-химические свойства масла		
Кинематич. вязкость при 40°C, мм ² /с	ГОСТ 33	78,75
Кинематич. вязкость при 100°C, мм ² /с	ГОСТ 33	14,15
Индекс вязкости	ГОСТ 25371	187
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,55
Температура застывания, °C	Рук-во по эксплуатации ИППН SX-800	Минус 34
Массовая доля серы, %	ГОСТ Р 51947	0,931
Коррозионное воздействие (медь), балл	ГОСТ 2917	2а

*Ответственность за отбор пробы несет непосредственно Заказчик

Инженер-химик

Мансуров И. А.

