



УРЦ ТЭ и Д

г. Екатеринбург, ул. Монтажников, 4  
Тел.: 8(800)100-73-99

E-mail: info@urctad.ru, Сайт: www.urctad.ru

Проверьте подлинность протокола и данных по  
ссылке:  
<http://cabinet.urctad.ru/uploads/protocol/74dd0f43-6570-4393-9d09-0c7d03178536>

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ №72/8 от 21.01.2019 г.

## ИНФОРМАЦИЯ О ДАННЫХ ОБРАЗЦА, ПРЕДОСТАВЛЕННАЯ ЗАКАЗЧИКОМ

Лабораторный номер	72/2 от 15.01.2019 г.
Наименование Заказчика	ООО "АККОРА"
Дата отбора пробы	-
По акту отбора	-
Дата получения пробы	15.01.2019 12:55
Марка масла	Akkora Pro 5w30 XJ

Наименование показателя	Ед. изм.	Метод испытания	Результаты анализа пробы
<b>1. Индикаторы износа</b>			
Железо	Fe	мг/кг	ASTM D 5185 0
Хром	Cr	мг/кг	ASTM D 5185 0
Свинец	Pb	мг/кг	ASTM D 5185 0
Медь	Cu	мг/кг	ASTM D 5185 0
Олово	Sn	мг/кг	ASTM D 5185 0
Алюминий	Al	мг/кг	ASTM D 5185 0
Никель	Ni	мг/кг	ASTM D 5185 0
Титан	Ti	мг/кг	ASTM D 5185 0
Ванадий	V	мг/кг	ASTM D 5185 0
Марганец	Mn	мг/кг	ASTM D 5185 0
<b>2. Элементы присадок</b>			
Молибден	Mo	мг/кг	ASTM D 5185 12
Бор	B	мг/кг	ASTM D 5185 14
Магний	Mg	мг/кг	ASTM D 5185 6
Кальций	Ca	мг/кг	ASTM D 5185 1 658
Барий	Ba	мг/кг	ASTM D 5185 0
Фосфор	P	мг/кг	ASTM D 5185 647
Цинк	Zn	мг/кг	ASTM D 5185 845
Вольфрам	W	мг/кг	ICP-OES Optima 8000 0
<b>3. Загрязнение</b>			
Кремний	Si	мг/кг	ASTM D 5185 3
Натрий	Na	мг/кг	ASTM D 5185 0
Калий	K	мг/кг	ASTM D 5185 0
Содержание воды	%	ASTM E 2412	отсутствие
Содержание топлива	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	211,3
Сажа	%	ASTM E 2412	0
Гликоль	%	ASTM E 2412	отсутствие
Окисление	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	11,4
Нитрование	Абс/0,1 мм	ASTM E 2412	3,9
<b>4. Физико-химические свойства масла</b>			
Щелочное число	мг КОН/г	ASTM D 2896	6,18
Кинематич. вязкость при 40°C	мм²/с	ГОСТ 33	51,61
Кинематич. вязкость при 100°C	мм²/с	ГОСТ 33	9,42
Индекс вязкости		ГОСТ 25371	168
Кислотное число	мг КОН/г	ГОСТ 11362	1,55
Темп. вспышки в открытом тигле	°C	ГОСТ 4333	232
Температура застывания	°C	Рук-во по эксплуатации ИНПН SX-800	Минус 48
Массовая доля серы	%	ГОСТ Р 51947	0,230
Зольность сульфатная	%	ГОСТ 12417	0,71

Инженер-химик

Мансуров И. А.

